

Znak sprawy: DOA.201.78.2019.11

WSZYSCY WYKONAWCY

2019-140943



Dotyczy: przetargu na świadczenie usług konserwacji dźwigów i platform schodowych w budynkach na terenie nieruchomości będących we władaniu Zarządu Komunalnych Zasobów Lokalowych Sp. z o.o. w podziale na 4 części.

Zarząd Komunalnych Zasobów Lokalowych sp. z o.o. działając na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 ze zm., dalej Ustawa) informuje, że w przedmiotowym postępowaniu została złożona 1 oferta, której przyznano następującą punktację:

Elektromechanika Dźwigowa Jacek Raczkowski sp. z o.o., ul. Leżajska 9, 61 - 315 Poznań:

- a) część I - cena brutto 15 990,00 zł – 80 pkt, cena za roboczogodzinę netto – 92,40 zł – 10 pkt, czas reakcji na zgłoszenie awarii – do 1 godziny – 10 pkt – łącznie 100 pkt,
- b) część II - cena brutto 23 918,40 zł – 80 pkt, cena za roboczogodzinę netto – 92,40 zł – 10 pkt, czas reakcji na zgłoszenie awarii – do 1 godziny – 10 pkt – łącznie 100 pkt,
- c) część II - cena brutto 44 797,20 zł – 80 pkt, cena za roboczogodzinę netto – 92,40 zł – 10 pkt, czas reakcji na zgłoszenie awarii - do 1 godziny – 10 pkt – łącznie 100 pkt,
- d) część II - cena brutto 74 071,20 zł – 80 pkt, cena za roboczogodzinę netto – 94,20 zł – 10 pkt, czas reakcji na zgłoszenie awarii - do 1 godziny – 10 pkt – łącznie 100 pkt.

W wyniku oceny ofert, Zamawiający wybrał jako najkorzystniejszą ofertę złożoną przez Wykonawcę Elektromechanika Dźwigowa Jacek Raczkowski sp. z o.o., ul. Leżajska 9, 61 - 315 Poznań.

DYREKTOR
ds. Technicznych

Karol Przybyszewski

POZnań*

Zamawiający informuje o przysługujących środkach ochrony prawnej przewidzianych w Dziale VI Ustawy Prawo Zamówień Publicznych.